



WÖHWA Dosierbandwaagen/Abzugsbandwaagen

für die gravimetrische Dosierung/Verladung von Schüttgütern.

Vorteile

- Äußerst robuste Konstruktion
- Serienmäßig feuerverzinkt
- Modularer Aufbau
- Manuell oder elektrisch angetriebener Vorschieber für Reparaturzwecke
- Automatische Nullstellung mit elektrisch angetriebenem Vorschieber
- Automatische Gurtspannung mit Gewichtsspannstation
- Hohe Dosier- und Meßgenauigkeit
- Werkseitige Vorjustage
- Einfache und schnelle Nachjustage mit Prüfgewicht (im Lieferumfang)
- Eichfähig (Abzugsbandwaagen)





Qualität, Kontinuität, Variabilität

Vor über 50 Jahren entwickelte WÖHWA die ersten Dosierbandwaagen. Alle Bauteile und die Software des modular aufgebauten Wägesystems werden von WÖHWA im eigenen Hause gefertigt. Der modulare Aufbau der Dosierband-/Abzugsbandwaage ermöglicht eine individuelle Anpassung an örtliche Gegebenheiten unter Verwendung von Standardkomponenten.

Jedes Dosiergerät kann entweder mit einem manuellen WÖHWA Reparatur-/Abdichtschieber oder mit einem elektrisch angetriebenen WÖHWA Flachschieber ausgerüstet werden. Mit einem Elektroflachschieber ist eine automatische Nullstellung der Bandwaage möglich.

Die robusten Dosierband-/Abzugsbandwaagen gibt es mit Gurtbreiten von 400 mm bis 1.400 mm, um allen anwendungsspezifischen Anforderungen bezüglich Förderleistung, Produkt- und Fließeigenschaften gerecht zu werden.

Alle Standardteile werden auf einer Laserschneidemaschine im eigenen Werk zugeschnitten und anschließend feuerverzinkt.

Die Dosierband-/Abzugsbandwaagen können mit gemuldeten Gurten oder mit

Flachgurten geliefert werden. Die gut durchdachte Konstruktion schließt störende Einflüsse auf eine hohe Wägegenauigkeit aus.

Jede WÖHWA Dosierband-/Abzugsbandwaage kann in Länge und Breite kundenspezifisch variiert werden. Maßblätter im Format PDF oder DWG werden dem Kunden vor Fertigungsbeginn zur Genehmigung und Freigabe vorgelegt. Flanschschluß und Abwurfkasten können individuell an jede Kundenapplikation angepaßt werden. Das Dosierband ist mit einem Getriebeaufsteckmotor ausgerüstet. Die Motorleistung ist für die geforderte Dosier-/Abzugsleistung optimal ausgelegt. (Sonderausführungen sind möglich).

Zahlreiche Optionen wie Staubabdeckungen, Verschleißschutz, Wassersammelrinnen, Reißleinen, Blecheinhausung Umlenktrömmel, Frequenzumrichter, etc., sind verfügbar. Sämtliche Sensoren sind berührungslos ausgeführt.

WÖHWA Dosierband-/Abzugsbandwaagen lassen sich sehr einfach mit anderen WÖHWA Komponenten kombinieren.

Abzugsbandwaage in Verladung



Frontansicht



Schutzgitterabdeckung Untergurt



WÖHWA Gravimetrisches Dosiersystem



Aufbau der WÖHWA Dosierbandwaage/ Abzugsbandwaage

Schieber

Je nach Anwendung und Produkt können die manuellen Notverschlüsse Typ 09 und 99, der Nadelschieber Typ 89 oder der Doppelflanschschieber Typ 02 als Absperrschieber verwendet werden. Die WÖHWA Abdichtschieber Typ 03 und 08.1 sowie die Dosierflachschieber Typ 01.1 sind sowohl mit Motor als auch nur mit Handrad lieferbar. Eine Kombination von verschiedenen Dosier-/Abzugsbändern mit diesen Schiebertypen ermöglicht bei Auslaufweiten von 200 x 200 bis 1.000 x 1.000 mm den Einsatz für die unterschiedlichsten Leistungsbereiche.

Anschlußrahmen

Der robuste Anschlußrahmen zwischen Schieber und Dosierband verhindert die Verschmutzung der Schiebermechanik. Alle Schiebeteile sind frei zugänglich. Sämtliche Dosierband- und Schiebeteile können auch bei voller Halde/vollem Silo gewechselt werden.

Einlauftrichter

Zwischen Anschlußrahmen und Dosierband befindet sich der Einlauftrichter zur Bildung des Materialteppichs. Der Einlauftrichter kann an jede Kundenapplikation angepaßt werden.

Dosierband/Abzugsband

Verfügbare Standardausführungen:

- Gurtbreiten 400 - 1.400 mm
- Materialteppichhöhe je nach Anwendung einstellbar bis max. 400 mm
- Dosierbandlängen 2 - 12 m
- Förderleistungen bis zu 2.500 t/h (Sondergrößen auf Anfrage)

Abwurfkasten

Auskleidung standardmäßig mit 10 mm Polyurethan gegen Verschleiß und Lärm.

Automatische Gewichtsspannstation

Erhöhung der Wägegenauigkeit durch konstante Gurtspannung.

Gurtabstreifer

Wartungsfreier, sich selbst nachstellender Außenabstreifer mit Gummifederelement zur problemlosen Gurtreinigung. Der V-förmige Innenabstreifer verhindert eine Beschädigung des Gurts durch zwischen Gurt und Umlenktrömmel eindringendes Material.

Bandwaage

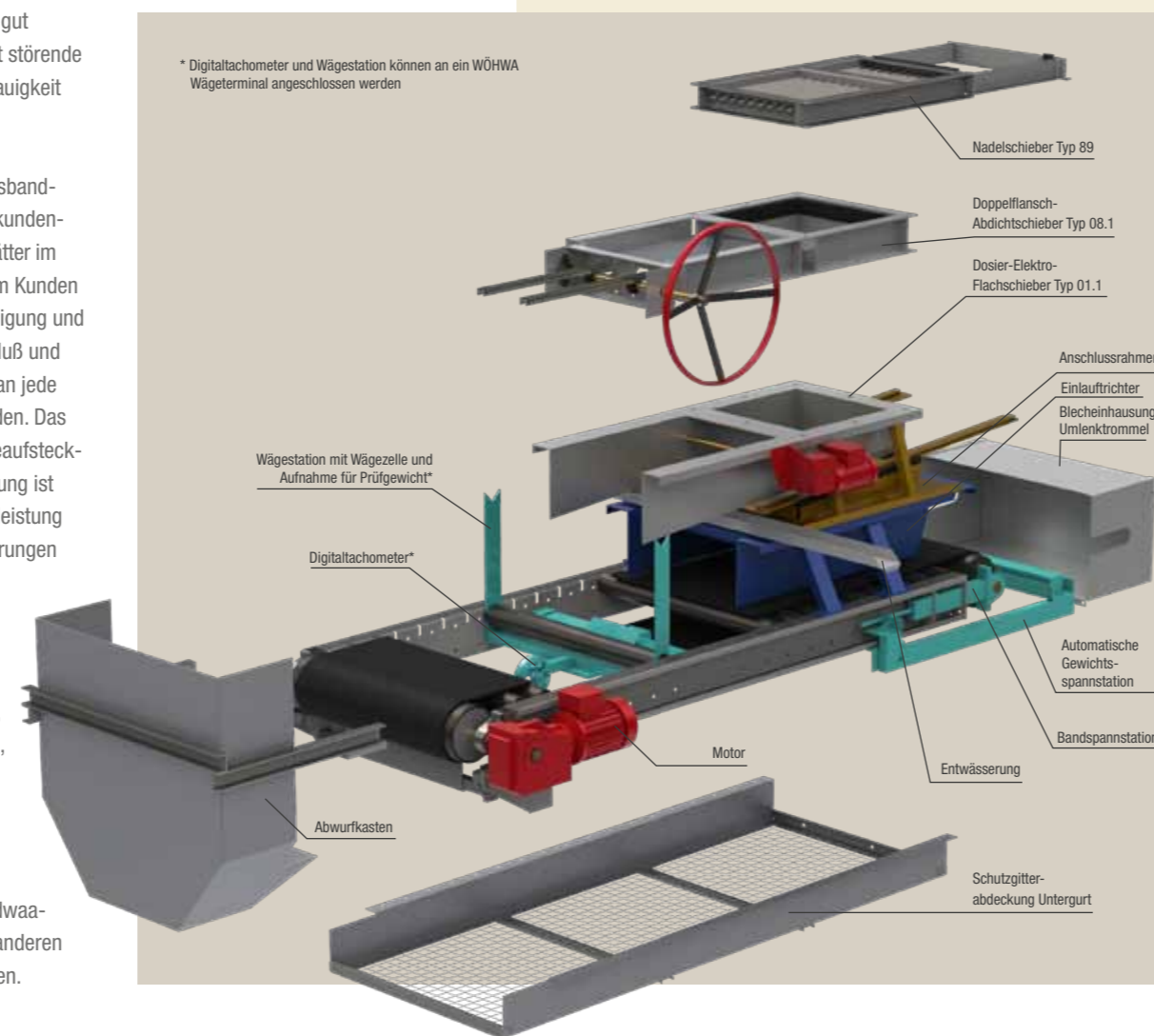
Jede WÖHWA Bandwaage wird mit einem robusten Digitaltachometer (Meßrad) zur Abnahme der Bandgeschwindigkeit ausgerüstet. Sensorik und Lagerung sind hermetisch gegen Verschmutzung gekapselt.

Standardfunktionen:

- Nullstellung
- Meßwert löschen
- Datum/Uhrzeit
- Protokolldruck für laufende Nummer, Datum, Uhrzeit und Meßwert (nur mit GCU 64)
- Mengenvorwahl
- Grob- und Feinstromabschaltung
- Korrekturfaktor
- Summenspeicher gepuffert.

Nachjustage

Jede Waage wird im Hause WÖHWA vorjustiert und läßt sich im Einsatz mit Hilfe des mitgelieferten Prüfgewichts jederzeit nachjustieren.

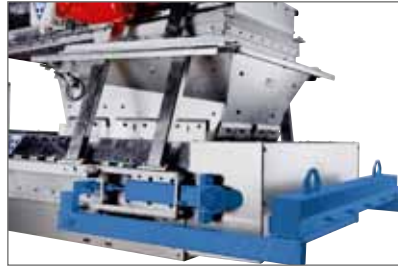




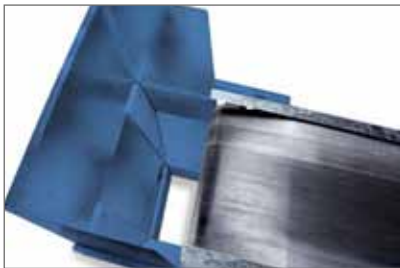
WÖHWA Dosierbandwaage/Abzugsbandwaage



Auslauf mit Materialkontroller



Automatische Gewichtsspannstation



Abwurfkasten



Prüfgewicht

Technische Ausführung

- modular
- geschraubt
- komplett feuerverzinkt
- Motor und Lagerstellen wartungsfrei
- anpaßbare Flansche
- Abwurfkasten (optional)
- Innengurt- und Außengurtabstreifer
- Staubabdeckung (optional)
- Antriebstrommel mit Gummierung (optional)
- Anschlüsse für Entstaubung (optional)
- hochauflösende Bandwaage
- robustes Meßrad (staub- und wasserdicht)
- WÖHWA Wägeterminal GCU 50 / GCU 64
- serielle Schnittstelle RS-422 (optional)
- analoge Schnittstelle 4-20 mA oder 0-10 V (optional)

- integrierte PID-Regelung (Regelsteuerung)
- mehrsprachige Bedieneroberfläche Deutsch/Englisch/Französisch (weitere Sprachen optional)
- kundenspezifische Softwareanpassung

Die Bandwaagen sind direkt anschließbar über RS-422/485 oder optional über PROFIBUS an:

- PC und SPS einer WÖHWA Werks- oder Dosier-/Verladesteuerung



Wägeterminal GCU 50

Das Wägeterminal GCU 50 ist als Feldgerät für den Einsatz im Freien konzipiert. Es kann sowohl vor Ort bei der Bandwaage als auch im Büro als Wandgerät

oder in einem Schaltschrank montiert werden. Für einen Datenaustausch mit übergeordneten Visualisierungs- und Prozeßbleitsystemen stehen mehrere Standard-Schnittstellen zur Auswahl.

Wägeterminal GCU 64

Das Wägeterminal GCU 64 ist in Verbindung mit einer Abzugsbandwaage erforderlich, wenn die Abzugsbandwaage geeicht oder für Regelungen verwendet werden soll. Die Einbindung in verfahrenstechnische Abläufe erfolgt über eine integrierbare PROFIBUS-Schnittstelle.

Konfigurationsmöglichkeiten

- max. 7 serielle Schnittstellen RS-232 oder RS-422/485 (hiervon auch wahlweise 2 TTY-Stromschnittstellen)
- 1 Centronics-Druckerschnittstelle
- 32 digitale Ein- oder Ausgänge (optoisoliert)
- 8 analoge Ein- oder Ausgänge 0-10 V oder 0-20 mA / 4-20 mA

